

重负荷工业齿轮油（L-CKD）

●性能概述

迈斯拓重负荷工业齿轮油（L-CKD）应用于重型工业齿轮，可有效的保护齿轮在重负荷条件下的平稳运行。重负荷工业齿轮油采用深度精制的高粘度指数石蜡基基础油及优质极压、抗磨、油性、抗氧、防腐、防锈、消泡剂等多种添加剂，经精心平衡配方，并选择经历超长耐候性老化测试，并确定不产生油泥和沉积物、颜色变化较轻、粘度变化较小、酸值增加更少、极压性能没有明显变化的配方精制而成。



●产品特点

01

良好的承载能力，保证齿轮运转顺畅减少齿轮擦伤，有效降低运转噪音。

02

热稳定性好，抗氧化性强，能减少各类有害氧化物及油泥的产生。

03

有效抑制部件的腐蚀磨损发生。

04

良好的油水分离能力及抗泡沫性，使用周期长。

05

高寒地区冬天使用电热棒辅助加热齿轮油不会在电热棒周围形成积碳，也不会齿在齿轮油中形成油泥和沉积物。

06

在高温下保持稳定，防止油泥和氧化物生成。

●应用场景

适用于齿面接触应力小于1100N/mm²的齿轮以及要求使用优良抗乳化性能油品的重负荷齿轮；适合于钢铁，水泥，电力，矿山等行业中工作条件异常苛刻，高温有冲击含水部位的闭式齿轮传动系统；适用于正齿轮，斜齿轮，螺旋伞齿轮，轴承等共为一体循环润滑系统。



●执行标准

GB5903-2011
Q/59207764-1.43-2018

重负荷工业齿轮油（L-CKD）典型数据

项目		质量指标							试验方法	
粘度等级（GB/T 3141）		68	100	150	220	320	460	680	1000	
运动黏度（40℃） / （mm2/s）		61.2~74.8	90.0~110	135~165	198~242	288~352	414~506	612~748	900~1100	GB/T 265
外观		透明							目测	
运动黏度（100℃） / （mm2/s）		报告							GB/T 265	
黏度指数	不小于	90							GB/T 1995	
倾点/℃	不高于	-12		-9			-5		GB/T 3535	
闪点（开口） /℃	不低于	180	200						GB/T 3536	
水分（质量分数） %	不大于	痕迹							SH/T 260	
机械杂质（质量分数） %	不大于	0.02							SH/T 511	
铜片腐蚀（100℃， 3h） /级	不大于	1							GB/T 5096	
液相锈蚀试验（24h）		无锈							GB/T 11143	
泡沫性（泡沫倾向/泡沫翁定性）（ml/ml）									GB/T 12579	
程序Ⅰ（24℃）	不大于	50/0			75/10					
程序Ⅱ□（93.5℃）	不大于	50/0			75/10					
程序Ⅲ（后24℃）	不大于	50/0			75/10					
极压性能（梯姆肯试验机法）承载能力									GB/T 11144	
齿轮机试验/失效级	不小于	267（60）								
抗乳化性（82℃）									GB/T 8022	
油中水（体积分数） /%	不大于	2.0			2.0					
乳化层/mL	不大于	1.0			4.0					
总分离水/mL	不小于	80.0			50.0					
剪切安定性（齿轮机法）		在粘度等级范围内							SH/T 0200	
剪切后40℃运动黏度/(mm2/s)	不小于									
四球机试验									GB/T 3142	
烧结负荷(P)/N9（kgf）	不小于	2450（250）								
综合磨损指数/N（kgf）	不小于	441（45）					GB/T 3142			
磨斑直径（196N， 60min， 54℃， 1800r/min） /mm	不大于	0.35					SH/T 0189			
沉积物控制，电热棒直接加热，120℃*460h		电热棒无结焦 油中无沉积物 器皿无染色							企业标准	
承载能力齿轮机试验/失效级	不小于	12			> 12			SH/T 0306		

注 以上数据是当前产品典型值。今后每批产品的数据可能会在迈斯拓质量标准容许范围内有所浮动。