

钻削油

● 性能概述

迈斯拓钻削油（MTDO）由加氢、溶剂精制基础油，加入极压抗磨、抗氧、防锈等特种添加剂调和而成。是专为金属加工设计的专用油品，具备优异的冷却性、润滑性、防锈防腐性和清洗性。降低钻削温度：有效控制加工过程中的温度，防止工件过热变形。提高稳定性：确保在高温环境下保持稳定的性能。保护表面：防止水分和腐蚀性气体对机床和工件的侵蚀。延长零件寿命：保持零件表面质量，减少更换频率。清洁加工区域：防止切屑堵塞，保持加工区域清洁。提高加工效率：减少停机时间，提高加工效率。



● 产品特点

01

高润滑性：减少钻头和工件之间的摩擦，降低钻头的磨损速度，提高钻孔的精度和表面光洁度。

03

防锈性能：在工件表面形成保护膜，防止加工过程中的氧化和腐蚀，尤其是在潮湿环境中

05

抗泡沫性：在搅动和高压下不易形成泡沫，确保切削油的稳定性。

07

粘度稳定性：在不同温度下保持适宜的粘度，确保润滑和冷却效果。

02

良好的冷却性：迅速带走钻削产生的热量，防止工件和钻头过热，减少热变形和热损伤。

04

清洗性：帮助清除钻屑和杂质，防止切屑缠绕在钻头或工件上，保持钻孔清晰。

06

氧化稳定性：在高温和长时间使用下不易氧化变质，延长油品的使用寿命。

08

生物稳定性：抵抗微生物的侵蚀，减少油品的腐败和变质。

● 应用场景

1：金属加工

深孔钻削：如深孔钻、镗钻、枪钻等钻削润滑。
难加工材料：适用于合金钢、不锈钢、高镍合金、高强度高硬度黑色金属、钢铁、钛合金等难加工材料加工。
高精度加工：保证极高的进给度和切削率，以达到完美的表面质量。

2：其他行业

汽车制造：用于大批量生产中的金属加工。
航空航天：用于精密零件制造中的金属加工。

钻削油性能指标

项目		质量指标	试验方法
运动粘度 (40℃), mm ² /s	不大于	10~23	GB/T 265
凝点, °C	不高于	-15	GB/T 510
闪点(开口), °C	不低于	130	GB/T 3536
酸值, mg(KOH)/g	不大于	3.0	GB/T 264
腐蚀试验(铜片,100°C,3h),级	不大于	1	GB/T 5096
承载能力(四球法)			
最大无卡咬负荷(PB),N	不小于	931	GB/T 3142
烧结负荷(PB),N	不小于	2842	



Maxtop®