

脱模油

● 性能概述

迈斯拓脱模油（MTFO）是一种脱离剂，在混凝土加气块的生产过程中广泛使用。能使混凝土加气块砖轻松完整的脱离模框。一般采用涂刷或喷洒的方式让脱模油附着在模板上，具有良好的隔离性能，比较容易拆模，再拆模以后模框的表面光滑、平整、无色差、相对来说无蜂窝麻面、粉化，有效防止坏砖的产生。高温环境下保持稳定性能，不分解、挥发或变质。降低模具与制品间的摩擦系数，提升脱模顺畅度。

● 产品特点

01

优良脱模能力，确保复杂外形制品外观光滑整齐。

02

具有良好的隔离性能，易拆模清理，拆模后可保持表面光滑平整，棱角整齐无损，不留残浆。

03

涂刷均匀方便，喷涂成雾状，又能尽快成膜且对钢模板不产生锈蚀作用。

04

与金属、塑料、橡胶、复合材料等材质兼容，无有害反应。

05

应不同气候与温度，质量稳定。

06

降低模具温度，提升生产效率。



● 应用场景

1：塑料加工

注塑成型：塑料模具脱模，提高生产效率和制品表面质量。

挤出工艺：确保塑料型材、管材顺利成型。

2：橡胶制品

轮胎制造：橡胶模具脱模，提升轮胎外观精度。

。

密封件生产：保证橡胶密封件尺寸精准。

3：金属铸造

压铸工艺：铝合金、镁合金等金属压铸脱模。

锻造加工：防止金属锻件与模具粘连。

4：复合材料

玻璃钢制品：脱模后表面光洁，无纤维残留。

碳纤维成型：保护模具，延长使用寿命。

5：医用领域

管材注塑：医用塑料管材脱模，确保内壁光滑无污染。

器械制造：精密医疗器械成型，提高良品率。

● 执行标准

Q/59207764-1.30-2018

脱模油性能指标

项目		质量指标	试验方法
运动粘度（100℃），mm ² /s		4.0~20.0	GB/T 265
闪点（开口）/℃	不低于	130	GB/T 3536
凝点，℃	不高于	-9	GB/T 510
PH值		8.0~11.0	GB/T 6144-2010
乳液安定性（油/皂）/（mL/mL）	不大于	1/1	SH/T 0579



Maxtop®