

铜拉丝油

● 性能概述

铜拉丝油（MTCWDO）是一种金属拉丝用油，也称为铜拉丝液、铜拉伸油、铜拉拔油，是用于铜及其合金的拉拔工艺的一种助剂。是一种以低粘度润滑油为基础油，并添加多种添加剂配制而成。含脂肪类减摩剂及合成极压添加剂，显著降低摩擦系数，减少铜粉产生。提高线材表面光洁度，防止拉毛、拉伤，提升成品率。冲洗效果：清除拉拔过程中产生的铜粉及杂质，防止堵塞模孔。抗氧化性：保护铜线表层，防止氧化变色。工序间防锈：对铜、铝、铁等金属提供长期防锈保护。



● 产品特点

01

拉丝的清洗性和润滑性特别好。

02

抗氧化性强，保护铜线表层。

03

乳液稳定性好，耐老化，长期使用不易变质。

04

提高铜线的合格率，降低成本。

05

提高铜线的精度和表面光亮。

06

不含氯、硫、磷及亚硝酸盐，对人体无害，不刺激皮肤。

07

粘度稳定性：在不同温度下保持适宜的粘度，确保润滑和冷却效果。

08

模具保护：减少模具磨损，延长模具的使用寿命。

● 应用场景

适用于铜材拉丝工艺而开发的水溶性铜线拉丝油。适用于大拉，中拉，小拉工艺条件下的拉丝工艺润滑。



● 执行标准

企业标准Q/59207764-1.19-2017

铜拉丝油性能指标

项目	质量指标	试验方法
外观	橙红色至棕红色均匀流体	目测
运动粘度（40℃），mm ² /s	报告	GB/T 265
凝点，℃ 不高于	-9	GB/T 510
5%乳化液PH值	7~10	SH/T 0365
5%乳化液腐蚀试验(55℃±2℃，全浸T2铜片，1h)	合格	SH/T 0365
5%乳化液消泡性(50℃±2℃，5min),ml 不大于	4	SH/T 0365
5%乳化液稳定性（15~35℃，24h） 分油量	无	SH/T 0365
析皂量，% 不大于	2	
5%乳化液最大无卡咬负荷PB，N(kg) 不小于	40（392）	GB/T 3142
铜片腐蚀（100℃，3h）/级 不大于	1a	GB/T 5096

Maxtop®