

切削油

●性能概述

迈斯拓切削油（MTCO）由加氢、溶剂精制基础油，加入极压抗磨、抗氧、防锈等特种添加剂调和而成。快速降低切削区域温度，防止工件变形及刀具磨损。在极端压力下形成稳定润滑膜，延长刀具寿命。抑制加工过程中的氧化反应，保护机床及工件表面。有效悬浮金属碎屑，保持加工环境清洁，减少停机维护。低挥发性配方减少油雾扩散，符合环保及职业健康要求。



●产品特点

01

良好的润滑性：减少切削过程中的摩擦和磨损，提高加工效率。

02

优异的冷却性：快速吸收和带走切削产生的热量，防止工件和刀具过热。

03

防锈性能：在工件和机床表面形成保护膜，防止氧化和腐蚀。

04

清洗性：帮助清除切削过程中产生的切屑和杂质，保持加工区域清洁。

05

抗泡沫性：在搅动和高压下不易形成泡沫，确保切削油的稳定性。

06

氧化稳定性：在高温和长时间使用下不易氧化变质，延长油品的使用寿命。

07

粘度稳定性：在不同温度下保持适宜的粘度，确保润滑和冷却效果。

08

生物稳定性：抵抗微生物的侵蚀，减少油品的腐败和变质。

●应用场景

适用于中碳、高合金、不锈钢、铸铁等金属材料的枪钻、BTA钻或喷吸钻等深孔加工工艺以及齿轮、螺纹、拉削、铰孔、高压型及切削加工。



●执行标准

企业标准Q59207764-1.68-2019

切削油性能指标

项目		质量指标	试验方法
运动粘度 (40℃) , mm ² /s	不大于	7~32	GB/T 265
凝点, °C	不高于	-15	GB/T 510
闪点(开口), °C	不低于	125	GB/T 3536
酸值, mg(KOH)/g	不大于	3.5	GB/T 264
腐蚀试验(铜片,100°C,3h),级	不大于	1b	GB/T 5096
承载能力(四球法)			
最大无卡咬负荷(PB),N	不小于	931	GB/T 3142
烧结负荷(PB),N	不小于	2842	

Maxtop[®]