

合成切削液

● 性能概述

迈斯拓合成切削液（MTSCF）是一种用在金属切、削、磨加工过程中，用来冷却和润滑刀具和加工件的工业用液体，具备良好的冷却性能、润滑性能、防锈性能、清洗性能。适用于多种金属材质（如钢、铸铁、铝、铜合金等）的加工工艺，能够在高负荷、高温条件下保持稳定性能，显著提升加工效率，延长刀具寿命，同时保障工件表面质量。



● 产品特点

01

对机床及加工件提供长期防锈保护，即使工序间断仍能保持防锈效果。

02

具有良好的可见性：特别适合数控机床，加工中心等现代加工设备上使用。

03

环保配方：不含氯、三嗪、二级胺、芳香烃、亚硝酸钠等对人体有害成份。

04

切削液变质发臭控制：具有很长的寿命。

05

低泡沫：可用于高压系统及要求高空气释放性的操作条件，软硬水适用。

06

润滑性：润滑性能远高于同类产品，明显降低刀具成本，提高表面加工精度

● 应用场景

- 1.典型加工工艺：车削、铣削、钻削、磨削、铰孔、攻丝等中高强度金属切削作业。
- 2.适用于CNC加工中心、数控机床、自动生产线等现代加工设备。
- 3.汽车零部件制造（发动机缸体、齿轮加工）。航空航天（钛合金结构件精密加工）。模具制造（高硬度钢材铣削、电火花加工预准备）。通用机械制造（轴类、箱体类零件批量生产）。

● 执行标准

GB/T 6144-2010

合成切削液性能指标

项目			质量指标	试验方法
浓缩物	外观		白色或淡黄色	目测
	储存安定性		无分层、无沉淀	目测
5%稀释液	外观		透明及半透明	目测
	PH值		8~10	GB/T 6144
	腐蚀试验 (55±2℃全浸), 24h	钢片 铜片 铝片	合格 合格 合格	GB/T 6144
5%稀释液	消泡性, mm/10min	不大于	2	GB/T 6144
	极压性能 (四球法)			
	最大无卡咬负荷PB值,N	不小于	500	GB/T 12583



Maxtop®