

冷墩成型油

● 性能概述

迈斯拓冷墩成型油（MTCHFO）采用高性能油性剂、抗磨剂、抗氧化剂、防锈剂、消泡剂和深度精制的基础油精制而成。产品可在极端压力下保持油膜完整性，有效减少模具磨损及工件开裂，同时具备优异的冷却散热性能，防止加工区域温度骤升导致的金属软化或模具退火。适用于高强度紧固件、轴承滚子、汽车零部件的冷成型加工，显著提升成型精度与模具寿命。根据用户需求可以生产不同粘度牌号的冷墩成型油和温墩成型油。



● 产品特点

01

极压抗磨性：含有极压添加剂，能够在高负荷和高压力的冷墩成型过程中减少磨损和撕裂。

03

冷却性能：帮助散发加工过程中产生的热量，防止工件过热和模具热损伤。

05

抗泡沫性：在搅动和高压下不易形成泡沫，确保油品的稳定性和连续供应。

07

粘度稳定性：在不同温度下保持适宜的粘度，确保润滑和冷却效果。

02

良好的润滑性：降低模具和工件之间的摩擦，提高成型件的表面质量。

04

防腐性：在金属表面形成保护膜，防止加工过程中的氧化和腐蚀。

06

氧化稳定性：在高温和长时间使用下不易氧化变质，延长油品的使用寿命。

08

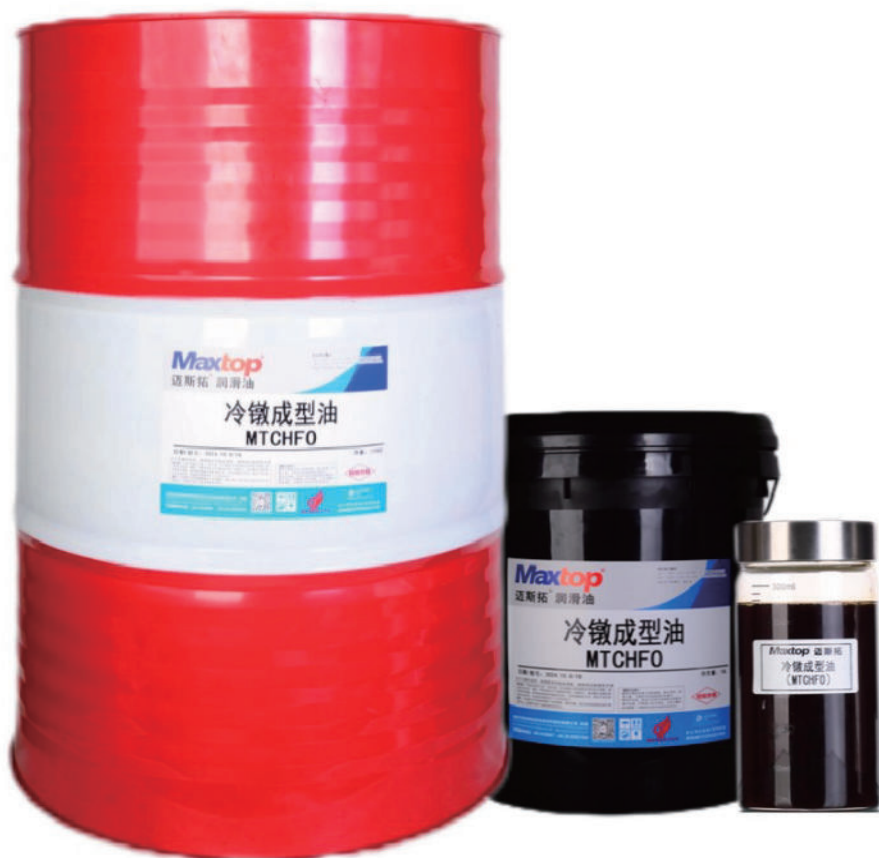
模具保护：减少模具磨损，延长模具的使用寿命。

● 应用场景

- 1.冷墩成型：螺栓、螺母、铆钉等紧固件头部成型，轴承滚珠/滚柱冷挤加工。
- 2.温墩/热墩：复杂形状零件（如齿轮毛坯）的温热态精密成型。
- 3.紧固件制造：汽车标准件、建筑锚栓生产。
- 4.轴承工业：微型轴承滚子冷墩。
- 5.汽车零部件：气门挺杆、转向柱接头加工。
- 6.适用于多工位冷墩机、高速墩锻机、数控成型机等设备，支持喷淋、浸渍、涂刷多种给油方式。

冷镦成型油性能指标

项目		质量指标	试验方法
外观		褐色透明液体	目测
运动粘度 (40℃), mm ² /s		90~110	GB/T 265
闪点 (开口), °C	不低于	190	GB/T 3536
倾点, °C	不高于	-10	GB/T 3535
水分, %	不大于	痕迹	GB/T 260
机械杂质, %	不大于	0.05	GB/T 511
腐蚀 (45#钢100℃, 3h)		合格	GB/T 5096
最大无卡咬负荷PB值/N	不小于	745	GB/T 3142



Maxtop®