

合成磨削液

● 性能概述

迈斯拓合成磨削液（MTSGF）是一种高性能的冷却润滑液，由清洗剂、渗透剂、极压剂、润滑剂、防锈性添加剂等组成。它具有良好的冷却性、清洗性和润滑性，能够快速降低加工件的温度，冲洗掉磨削物，并在工件与砂轮界面形成润滑膜，减少摩擦和磨损。此外，合成磨削液还具有优良的防锈性能和透明性，易于观察加工情况，可提高工件表面光洁度，不粘砂轮，降低砂轮磨损。



● 产品特点

01

清洗、冷却、沉降性极好，防锈性能好，对工件和机台有很好的保护功能。

02

泡沫极低，优良的润滑性能，能满足金属及玻璃的磨削加工。

03

沉降性能好，加工效率高，对磨头有很好的保护功能，不含矿物油，不发臭，稳定性特别好，使用寿命长。

04

不含亚硝酸盐等有毒害物质，环保易生物降解，不伤手。按1:15-20兑水使用。

05

防止锈蚀：防止工件在加工过程中或加工后发生锈蚀，保护工件表面质量。

06

减少摩擦：在工件与砂轮界面形成润滑膜，减少摩擦和磨损，延长砂轮使用寿命。

● 应用场景

各种金属材料：广泛应用于硬质合金、黑色金属（如铸铁、碳钢）、铝合金、铜、不锈钢等各种金属材料的磨削加工，提高加工效率和质量。

非金属材料的磨削加工：还可用于陶瓷、石材等非金属材料的磨削加工，满足多种加工需求。

各种玻璃材料：适用于玻璃、树脂玻璃、光学玻璃、平板玻璃、相机镜片、眼镜镜片、手机盖板、蓝宝石玻璃等各种玻璃材料的磨削加工，提供优异的冷却和润滑效果。

● 执行标准

企业标准Q59207764-1.70-2019

合成磨削液性能指标

项目	质量指标	试验方法
外观	均匀透明	目测
运动粘度 (40℃), mm ² /s 不大于	9~13	GB/T 265
闪点(开口), °C 不低于	130	GB/T 3536
倾点/°C 不高于	-15	GB/T 3535
腐蚀试验(铜片,100℃,3h),级 不大于	1	GB/T 5096
PB值/N 不小于	883	GB/T 3142
PD值/N 不小于	1960	GB/T 3142



Maxtop®