

## 高温链条油

### ● 性能概述

迈斯拓高温链条油 (MTHTCO) 是以优质合成油为基础油并加入抗氧、抗磨、防锈等添加剂精制而成。特别适用于精密仪器、高温条件下的机械部件, 以及重型高负荷设备等。产品具有优异的高温稳定性、抗氧化性、抗磨性能以及防水性能, 能有效延长链条的使用寿命, 其工作温度范围广泛。



### ● 产品特点

#### 01

高温稳定性好, 使用温度可达220°C润滑抗磨损性好, 可承受较重负荷。

#### 02

结焦较少, 链条可长期保持清洁状态。

#### 03

挥发较小, 能有效节约润滑油料, 减少环境污染, 改善工作条件。

#### 04

延长寿命: 延长链条油的使用寿命, 减少维护成本。

#### 05

减少摩擦: 能在链条的接触面形成均匀的润滑膜, 减少金属部件之间的直接接触, 显著降低摩擦和磨损。

#### 06

防水保护: 具有良好的防水性能, 能保护链条系统免受水分侵蚀, 防止生锈和腐蚀。

#### 07

牢固附着: 能牢固地附着在摩擦表面, 不易被链条的离心力甩掉, 确保润滑效果。

#### 08

深入润滑: 能渗入链环的各个摩擦环节, 形成有效的油膜, 提供全面的润滑保护。

### ● 应用场景

烤箱和烤炉: 用于烤箱、烤炉等设备的链条传动系统, 确保在高温环境下链条的顺畅运转。

生产线润滑: 在罐头生产线、饼干生产线等食品加工线上, 为链条提供出色的润滑性能。

高温设备润滑: 用于热定型机、拉伸拉幅机等高温设备的链条润滑, 确保设备在高温下的稳定运行。

机械制造: 在重工业、机械制造等行业的链条传动系统中, 提供可靠的润滑保护。

高温设备: 用于窑炉、烘箱等高温设备的传送链条润滑。

### ● 执行标准

Q59207764-1.26-2018

## 高温链条油性能指标

项目		质量指标	试验方法
运动粘度 (100℃) , mm <sup>2</sup> /s		30~37	GB/T 265
闪点 (开口) /℃	不低于	260	GB/T 267
黏度指数		110	GB/T 2541
中和值, mgKOH/g	不大于	0.5	GB/T 7304
蒸发量 (204℃, 6.5h) , % (m/m)	不大于	10	GB/T 7325



**Maxtop**<sup>®</sup>