

低温导热油 (MTLT-75)

● 性能概述

① 迈斯拓低温导热油 (MTLT-75) 产品, 采用超低倾点、高稳定性合成材料为基础油, 加入自研的MAXTOP迈斯拓导热油复合添加剂, 采用多项专利配方技术, 通过多项自研的超长时间的既受低温、高温又受氧化的抗结焦测试技术研发而成。

② 具有超低的低温流动性、在低温状态下无半固体或固体物质析出, 低温流动性顺畅, 低温下粘度增长不明显。由于该产品没有国家标准和行业标准, 目前该产品执行成都迈斯拓·公司企业标准Q/59207764-1.115-2024。

● 产品特点

01

良好的低温流动性, 低温下冷启动和运行阻力更小。

02

在高温运行时, 产品质量稳定, 不会产生高温沉积物和氧化产物, 更不会结焦堵管道。

03

出色的自清洁性, 正确使用不会在系统中产生高低温沉积物、不结胶、不堵换热器、能耗不会增加。

04

节能效果显著, 超长的使用寿命, 正确使用多年换导热油也可不用清洗锅炉及换热设备, 低碳环保。

05

全面保护金属表面不会锈蚀, 蒸发损失小补油少, 系统运行中压力稳定。

06

在低温运行时, 油中不会产生沉积物, 不会影响系统传热。

07

运行中低温导热油 (MTLT-75) 的酸值、碳增加量均很少, 粘度稳定, 不会变稠。



● 应用场景

迈斯拓低温导热油 (MTLT-75) 产品主要用于低温工作环境下的热传导: 使用温度范围-70℃至230℃, 闭式使用更佳, 若为开式系统使用接触空气的界面温度应小于60℃。在既受高温低温又受氧化的工艺条件下, 该产品的稳定性尤为突出。

Maxtop® 迈斯拓



● 执行标准

企业标准Q/59207764-1.115-2024

低温导热油 (MTLT-75)典型数据

项目	质量指标	试验方法
外观	无色透明液体	目测
密度 (20℃) / (Kg/m ³)	756.3	GB/T 1884
水分 (mg/kg) , %	41	GB/T 11133
闪点 (开口) , °C	102	GB/T 3536
自燃点°C	244	GB/T 0642
倾点, 不大于 °C	-75	GB/T 3535
馏程°C	207~222	GB/T 6536
酸值mgKOH/g	0.01	GB/T 4945
残炭 (质量分数) , %	0.01	SH/T 268
硫含量mg/kg	0.55	GB/T 387
氯含量mg/kg	1	SH/T 0621
铜片腐蚀(100°C,3h),级	1a	GB/T 5096
热膨胀系数 (1/°C)	0.0015	GB/T 34183
最佳推荐使用温度°C	-70~230	闭式、开式
最高液膜温度°C	245	
运动粘度mm ² /s 40°C	1.51	GB/T 265
运动粘度mm ² /s	20.15 (-50°C)	GB/T 265
低温泵送性/°C mm ² /s	86.9 (-70°C)	GB/T 265
无低温析出物的温度, 小于 °C	-80	GB/T 3535
热氧化安定性 (高温°C*氧化°C*时间h) 通过	210*100*480	迈斯拓公司专利技术

注 以上数据是当前产品典型值。今后每批产品的数据可能会在迈斯拓质量标准容许范围内有所浮动。

