

# 半流体润滑脂

## ●性能概述

迈斯拓半流体润滑脂选用脂肪酸锂皂稠化精制矿物油，并加入极压、抗氧、防锈等添加剂精制而成。半流体润滑脂分为极压型和非极压型。半流体膏状质地兼具流动性和附着性，可随机械振动缓慢渗透至摩擦副表面。有效中和潮湿环境中的冷凝水及腐蚀性介质。长效使用寿命，氧化安定性优异，换脂周期可达传统润滑脂的1.5-2倍。



## ●应用场景

- 1: 典型设备  
集中润滑系统（递进式分油器）  
低速重载滑动轴承（如球磨机轴承）  
开式齿轮/齿条传动（需定制高粘附型）  
输送链条（如烧结机链板）  
钢丝绳/缆索润滑（需配套润滑刷装置）
- 2: 关键行业  
钢铁冶金：连铸机、轧辊轴承、炉门铰链  
水泥建材：回转窑托轮、篦冷机轴承  
港口机械：集装箱起重机齿轮、钢丝绳  
矿山开采：破碎机、筛分机轴承  
造纸印刷：烘缸轴承、压光辊
- 3: 特殊工况  
潮湿环境（如露天矿山设备）  
频繁启停/间歇运行设备  
难以接近的润滑点（通过自动润滑系统输送）

## ●产品特点

### 01

含有无铅极压添加剂，重负荷下为轴承和齿轮提供有效润滑保护。

### 02

优良的氧化安定性，润滑脂使用寿命长。

### 03

优良的防锈性，防止润滑部位锈蚀。

### 04

特殊稠化剂结构，在高剪切力下保持纤维网状骨架，防止油皂分离。

### 05

与钢、铜、铝及大多数塑料、橡胶密封件相容。

### 06

不含重金属及亚硝酸盐，符合欧盟REACH法规要求。

## ●执行标准

Q/59207764-1.39-2018

## ●锥入度牌号

000#、00#、0#

# 半流体润滑脂性能指标

项目	质量指标			试验方法
型号(非极压型)	000#	00#	0#	
工作锥入度 / (0.1mm)	445~475	400~430	355~385	GB/T 269
滴点/°C 不低于	130	135	140	GB/T 4929
腐蚀(T2铜片, 室温, 24h)	铜片无绿色或黑色变化			GB/T 7326
蒸发量(99°C, 22h)(质量分数) / % 不大于	2.0			GB/T 7325
防腐蚀性(52°C, 48h), 级 不大于	1			GB/T 5018
游离碱 (NaOH) , % (质量分数) 不大于	0.1			SH/T 0329
蒸发量 (99°C, 22h) , % (质量分数) 不大于	-	2.0	2.0	GB/T 7325
相似粘度 (-20°C, 10s) , Pa.s 不大于	-	700	700	SH/T 0048
氧化安定性 (99°C, 100h, 0.110Mpa)				
压力降, MPa 不大于	0.070			SH/T 0325

**Maxtop®**