

玻璃磨削油

● 性能概述

迈斯拓玻璃磨削油（MTGGO）玻璃磨削油是专为玻璃精密加工（如切割、磨边、钻孔、抛光等）设计的高效工艺油品，通过润滑、冷却、防尘及延长刀具寿命等功能，确保玻璃加工的高精度与表面光洁度。高效润滑性：稳定润滑膜，降低磨轮与玻璃的摩擦系数，减少刀具磨损30%以上。快速冷却能力：高导热系数，迅速带走磨削热量，防止玻璃局部过热导致裂纹或崩边。粉尘抑制与清洗性：含表面活性剂，有效粘附玻璃粉尘，减少加工区域扬尘，同时易与清水分离，便于后续清洗。材料兼容性：对玻璃无腐蚀，不损伤金属磨轮或设备表面。



● 产品特点

01

高润滑性：提供良好的润滑效果，减少磨头和玻璃之间的摩擦，降低磨头的磨损。
良好的冷却性：迅速带走磨削产生的热量，防止玻璃因局部过热而破裂或变形。

02

防腐性：防止磨削过程中的化学腐蚀，保护玻璃表面不被侵蚀。
清洗性：帮助清除磨削产生的碎屑和粉末，防止它们影响磨削质量和精度。

03

抗泡沫性：在磨削过程中不易产生泡沫，确保磨削油的稳定性和连续供应。
透明度：一些玻璃磨削油具有高透明度，便于观察磨削过程和玻璃表面。

04

粘度稳定性：在不同温度下保持适宜的粘度，确保磨削效果。
无残留：磨削完成后，磨削油应易于清洗，不留下痕迹或影响玻璃的透明度。

05

根据防锈期的长短需要，可选择不同的稀释比例。

06

低气味配方：工作环境友好，无刺激性挥发物。

● 应用场景

适用于玻璃、树脂玻璃、光学玻璃、平板玻璃、相机镜片、眼镜镜片、电视机录像机显像管玻璃等玻璃芯取磨边工艺。



玻璃磨削油性能指标

项目	质量指标	试验方法
外观	透明无杂质	目测
密度（20℃），kg/m ³	实测	GB/T 1884
闪点（闭口），℃ 不低于	70	GB/T 261
运动粘度（40℃），mm ² /s	2.14~3.4	GB/T 265
机械杂质，% 不大于	无	GB/T 511
水分，% 不大于	无	GB/T 260
腐蚀试验（T3铜片，50℃，3h）/级 不大于	1	GB/T 5096
水溶性酸或碱	无	GB/T 259

Maxtop[®]