

超速淬火油

● 性能概述

迈斯拓超速淬火油（MTOQO）采用深度精制低粘度高闪点馏份油，加入催冷剂、抗氧剂、积碳抑制剂、防腐剂等多种添加剂研制而成。具有很高的冷却速度，特别适于保护气氛或可控气氛条件下，大模数齿轮、大截面轴承滚动体、缝纫机工件、纺织工件、五金工具等工件的光亮淬火。可根据客户要求提供ISO9950、JB/T 7951不锈钢探头和SH/T 0220银探头测试的冷却曲线。



● 产品特点

01

最大冷却速度高，可使淬火后的工件获得足够的硬度和淬硬层深度。

02

300℃冷速明显提升，可根据客户要求控制300℃冷速在15~30℃/S。

03

热氧化安定性能好，能保持长期稳定的冷却性能，使用寿命长。

04

超速淬火油损耗少，易清洗零件，能大大改善工作环境。

05

长期使用不产生沉积物和油泥。长期使用粘度保持稳定不会变稠。

06

较长的冷却特性保持性，迈斯拓超速淬火油性能明显优于市售的其他同类产品的综合性能。

07

避免与水接触，否则引起乳化变质。

● 应用场景

主要用于汽车、轴承、矿山机械、冶金机械及工模具行业大型零件的加热淬火、渗碳或碳氮共渗淬火，也适用于中碳钢及其他合金钢淬火。



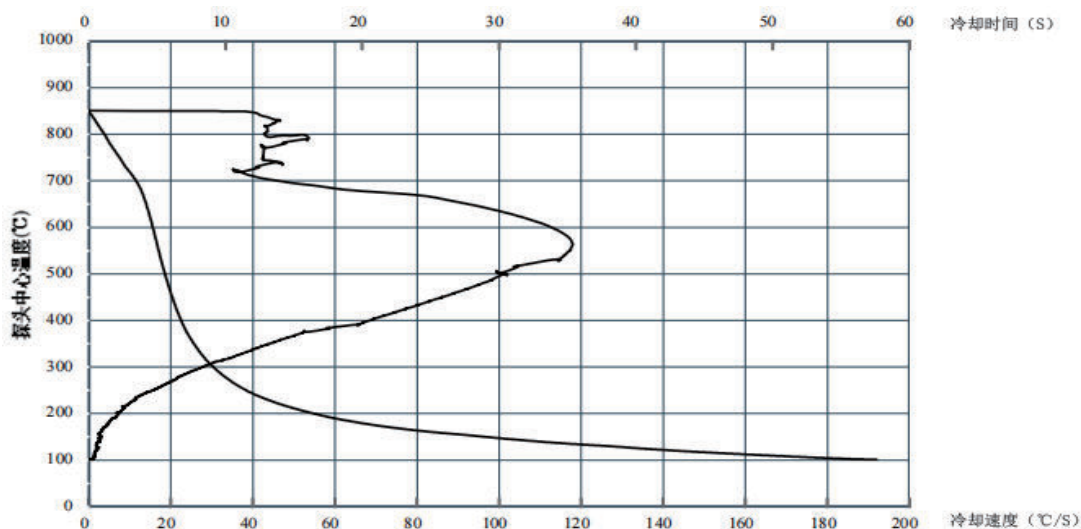
● 执行标准

JB/T 6955-2008

超速淬火油（MTOQO）性能指标

项目			质量指标	试验方法
运动粘度, mm ² /s	40℃	不大于	17	GB/T 265
	100℃	不大于	-	
闪点（开口）, °C		不低于	160	GB/T 3536
燃点, °C		不低于	180	GB/T 3536
水份, %		不大于	痕迹	GB/T 260
倾点, °C		不高于	-9	GB/T 3535
腐蚀（铜片, 100℃, 3h）级		不大于	1	GB/T 5096
光亮性, 级		不大于	2	附录
饱和蒸气压（20℃）, kPa		不高于	-	SH/T 0293
热氧化安定性	粘度化	不大于	1.5	SH/T 0219
	残碳增加值, %	不大于	1.5	
冷却性能	特性温度（80℃时）, °C	不低于	585	SH/T 0220
	800到400℃时间（80℃时）, s	不大于	-	
	800到300℃时间（80℃时）, s	不大于	6.0	
	特性温度（120℃时）, °C	不低于	-	

超速淬火介质冷却特性曲线



超速淬火介质冷却特性曲线

介质温度	最大冷速	最大冷速对应温度	300℃冷速	850℃到以下温度时间			特性温度	特性时间
				600℃	400℃	200℃		
40	117.92	562.71	27.68	4.70	6.70	16.50	725.76	4.50

注：时间单位为S，速度单位为℃/S，温度单位为℃